



## «Ритент Аэромикс Айс» пластифицирующая добавка для строительных растворов с противоморозным эффектом

### Описание продукта

Добавка «Ритент Аэромикс Айс» представляет собой смесь противоморозного комплекса на основе неорганических солей натрия, многоатомных спиртов и пластифицирующего комплекса на основе полимермодифицированного лигносульфоната. Не содержит ионы хлора и аммиачных соединений. Не нарушает пассивного состояния стальной арматуры.

Продукт обладает сильным пластифицирующим свойством и активизирует процессы твердения вяжущего в условиях отрицательных температур. Добавка «Ритент Аэромикс Айс» соответствует требованиям ТУ 5745-002-04230553-2016 и ГОСТ 24211.

### Область применения

Основными направлениями использования продукта «Ритент Аэромикс Айс» являются:

- Производство и укладка строительного раствора в условиях отрицательных температур

### Технические возможности и преимущества

- Обеспечивает твердение раствора в условиях отрицательных температур до  $-15^{\circ}\text{C}$  при соблюдении рекомендаций по применению и требований СНиП 3.03.01
- Сочетает в себе противоморозный и пластифицирующий эффект
- Снижает расход воды затворения
- Повышает прочностные показатели раствора
- Способствует улучшению технологичности кладочных работ
- Повышает сохраняемость подвижности растворной смеси до 8 часов
- Имеет относительно невысокие дозировки для достижения необходимого противоморозного эффекта
- Повышает морозостойкость и долговечность кладочных растворов
- Позволяет получить значительный экономический эффект от применения и улучшить конкурентные преимущества

Добавка «Ритент Аэромикс Айс» может использоваться со всеми видами цемента. Рекомендуется в период зимнего бетонирования применять цементы с высокой активностью. Содержание щелочей в цементе не должно превышать 0,6%.

### Рекомендации по применению

Добавка «Ритент Аэромикс Айс» является готовым к использованию продуктом, который рекомендуется вводить в количестве 0,5-1,2% жидкой добавки от массы цемента. Добавку предпочтительно добавлять в растворную смесь вместе с водой для затворения. Также целесообразно обеспечивать достаточное время перемешивания после введения добавки. Для производства раствора применяется предварительно отогретый песок без содержания льда и мерзлых комьев, температура воды затворения не должна превышать  $70^{\circ}\text{C}$ .

Оптимальная дозировка определяется опытным путем. Дозировка добавки существенно зависит от свойств сырьевых компонентов, в частности от фазово-минералогического состава цемента, его количества в составе растворной смеси и от диапазона отрицательных температур.

При длительном хранении необходимо применять барботирование!

### Техническая документация

Технические условия 5745-002-04230553-2018

Сертификат соответствия ГОСТ Р

### Технические характеристики

Внешний вид	Жидкость тёмно-коричневая
Плотность (при $20^{\circ}\text{C}$ ), кг/дм <sup>3</sup> , не менее	1,20±0,03
pH (при $20^{\circ}\text{C}$ )	7,0±2
Максимальное содержание хлоридов, %	≤0,1 (EN 934-1-2008)
Рекомендуемая дозировка, % от цемента	0,5-1,2
Условия и срок хранения	Не ниже $+5^{\circ}\text{C}$ . 12 месяцев