

«Ритент Айс» противоморозная добавка для бетона и строительного раствора

Описание продукта

Противоморозная добавка «Ритент Айс» - является смесевой композицией неорганических солей натрия и кальция. Не содержит ионы хлора и аммиачных соединений. Не нарушает пассивного состояния стальной арматуры в бетоне.

По действию на бетоны основным является противоморозный эффект. Добавка активизирует процесс гидратации цемента при отрицательных температурах, вызывая тем самым ускоренное образование гелей, не снижая при этом жизнеспособность бетонной смеси. Добавка «Ритент Айс» соответствует требованиям ТУ 5745-002-04230553-2016 и ГОСТ 24211.

Область применения

Основными направлениями использования продукта «Ритент Айс» являются:

- Производство готовых бетонных смесей и строительных растворов в условиях отрицательных температур
- Может применяться при изготовлении армированных и предварительно напряженных железобетонных конструкций

Технические возможности и преимущества

- Обеспечивает твердение бетона в условиях отрицательных температур до -20°C при соблюдении рекомендаций по применению и требований СНиП 3.03.01
- Сочетается с различными пластификаторами
- Не снижает жизнеспособность бетонной смеси
- Сокращает продолжительность электропрогрева
- Имеет относительно невысокие дозировки добавки для достижения необходимого противоморозного эффекта
- Позволяет получить значительный экономический эффект от применения добавки и улучшить конкурентные преимущества
- Повышает коррозионную стойкость арматуры в агрессивных средах

Добавка «Ритент Айс» может использоваться со всеми видами цемента. Рекомендуется в период зимнего бетонирования применять цементы с высокой активностью.

Рекомендации по применению

Добавка «Ритент Айс» является готовым к использованию продуктом, который рекомендуется вводить в количестве 0,5-2,5% жидкой добавки от массы цемента. Добавку предпочтительно добавлять в бетонную смесь вместе с водой для затворения. Также целесообразно обеспечивать достаточное время перемешивания после введения добавки. Для производства бетона применяются предварительно отогретые материалы, температура воды не должна превышать 70°C. Максимальная температура бетонной смеси на выходе из бетоносмесителя должна быть не более 35°C. Свежеуложенную бетонную смесь необходимо защищать от потери тепла и влаги. Замораживание бетона допускается при достижении им не менее 20% прочности от проектной.

Оптимальная дозировка определяется опытным путем.

Техническая документация

Технические условия 5745-002-04230553-2018

Сертификат соответствия ГОСТ Р

Технические характеристики

Внешний вид	Жидкость светло-жёлтая или янтарная
Плотность (при 20°C), кг/дм ³ , не менее	1,1±0,03
pH (при 20°C)	7,0±2
Максимальное содержание хлоридов, %	≤0,1 (EN 934-1-2008)
Рекомендуемая дозировка, % от цемента	0,5-2,5
Условия и срок хранения	Не ниже +5°C. 12 месяцев