



«Ритент Айс Микс» комплексная пластифицирующая добавка с противоморозным эффектом

Описание продукта

Добавка «Ритент Айс Микс» представляет собой смесь противоморозного комплекса на основе неорганических солей натрия и пластифицирующего комплекса на основе полимермодифицированного лигносульфоната. Не содержит ионы хлора и аммиачных соединений. Не нарушает пассивного состояния стальной арматуры в бетоне.

Продукт обладает сильным пластифицирующим свойством и активизирует процессы твердения вяжущего в условиях отрицательных температур. Добавка «Ритент Айс Микс» соответствует требованиям ТУ 5745-002-04230553-2016 и ГОСТ 24211.

Область применения

Основными направлениями использования продукта «Ритент Айс Микс» являются:

- Производство готовых бетонных смесей в условиях отрицательных температур
- Производство строительных растворов при отрицательных температурах
- Может применяться при изготовлении армированных и предварительно напряженных железобетонных конструкций

Технические возможности и преимущества

- Обеспечивает твердение бетона в условиях отрицательных температур до -20°C при соблюдении рекомендаций по применению и требований СНиП 3.03.01
- Сочетает в себе противоморозный и пластифицирующий эффект
- Не вызывает коррозии арматуры
- Снижает расход воды затворения
- Сокращает продолжительность электропрогрева
- Имеет относительно невысокие дозировки добавки для достижения необходимого противоморозного эффекта
- Позволяет получить значительный экономический эффект от применения добавки и улучшить конкурентные преимущества

Добавка «Ритент Айс Микс» может использоваться со всеми видами цемента. Рекомендуется в период зимнего бетонирования применять цементы с высокой активностью.

Рекомендации по применению

Добавка «Ритент Айс Микс» является готовым к использованию продуктом, который рекомендуется вводить в количестве 0,8-2,0% жидкой добавки от массы цемента. Добавку предпочтительно добавлять в бетонную смесь вместе с водой для затворения. Также целесообразно обеспечивать достаточное время перемешивания после введения добавки. Для производства бетона применяются предварительно отогретые материалы, температура воды не должна превышать 70°C . Максимальная температура бетонной смеси на выходе из бетоносмесителя должна быть не более 35°C . Рекомендуемая температура бетонной смеси в момент укладки не менее $+10^{\circ}\text{C}$. Свежеуложенную бетонную смесь необходимо защищать от потери тепла и влаги. Замораживание бетона допускается при достижении им не менее 20% прочности от проектной.

Оптимальная дозировка определяется опытным путем. Дозировка добавки существенно зависит от свойств сырьевых компонентов, в частности от фазово-минералогического состава цемента, его количества в составе бетонной смеси и от диапазона отрицательных температур.

При длительном хранении необходимо применять барботирование!

Технические характеристики

Внешний вид	Жидкость тёмно-коричневая
Плотность (при 20°C), кг/дм ³ , не менее	1,12±0,03
pH (при 20°C)	7,0±2
Максимальное содержание хлоридов, %	≤0,1 (EN 934-1-2008)
Рекомендуемая дозировка, % от цемента	0,8-2,0
Условия и срок хранения	Не ниже $+5^{\circ}\text{C}$. 12 месяцев