



«Ритент Айс ПК» суперпластификатор с противоморозным эффектом для товарных бетонных смесей

Описание продукта

«Ритент Айс ПК» является высокоэффективным суперпластификатором на основе смеси эфиров поликарбоксилатов и многоатомных спиртов. Не содержит ионы хлора и аммиачных соединений. Не снижает защитных свойств раствора по отношению к стальной арматуре.

По действию на бетоны основным эффектом является суперводоредуцирование. Понижение температуры замерзания воды затворения в бетоне обеспечивается за счет присутствия в составе добавки антифриза на основе многоатомных спиртов. Добавка «Ритент Айс ПК» соответствует требованиям ТУ 5745-002-04230553-2018 и ГОСТ 24211-2008.

Область применения

«Ритент Айс ПК» позволяет проводить бетонные работы до начала активной тепловой обработки в условиях расчетных температур до -20°C , при соблюдении рекомендаций и требований СНиП 3.03.01-87. Основными направлениями использования продукта «Ритент Айс ПК» являются:

- Производство «холодных» и «теплых» бетонов и растворов

Технические возможности и преимущества

- Обладает суперводоредуцирующим эффектом и значительно снижает ВЦ
- Увеличивает подвижность бетонной смеси от П1 до П5
- Не замерзает до температуры -20°C и не выпадает в осадок
- Не снижает жизнеспособность бетонной смеси
- Сокращает продолжительность электропрогрева
- Имеет относительно невысокие дозировки для достижения необходимого противоморозного эффекта
- Повышает коррозионную стойкость арматуры в агрессивных средах
- Позволяет получить значительный экономический эффект от применения и улучшить конкурентные преимущества

Добавка «Ритент Айс ПК» может использоваться со всеми видами цемента.

Рекомендации по применению

Добавка «Ритент Айс ПК» является готовым к использованию продуктом, который рекомендуется вводить в количестве 0,9-1,2 % жидкой добавки от массы цемента. Добавку предпочтительно добавлять в бетонную смесь вместе с водой для затворения. Также целесообразно обеспечивать достаточное время перемешивания после введения добавки. Для производства бетона применяются предварительно отогретые материалы, температура воды не должна превышать 70°C . Максимальная температура бетонной смеси на выходе из бетоносмесителя должна быть не более 35°C . Свежеуложенную бетонную смесь необходимо защищать от потери тепла и влаги. Замораживание бетона допускается при достижении им не менее 20% прочности от проектной (см. СНиП 3.03.01-87).

Оптимальная дозировка определяется опытным путем.

Техническая документация

Технические условия 5745-002-04230553-2018

Сертификат соответствия ГОСТ Р

Технические характеристики

Внешний вид	Жидкость тёмно-коричневая
Плотность (при 20°C), кг/дм ³ , не менее	1,13±0,03
pH (при 20°C)	6,0±2
Максимальное содержание хлоридов, %	≤0,1 (EN 934-1-2008)
Рекомендуемая дозировка, % от цемента	0,9-1,2
Срок хранения	1 год со дня изготовления